



**государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного
оборудования имени Героя Российской Федерации
Е.В. Золотухина»**

УТВЕРЖДАЮ
Приказ директора колледжа
от 25.05.2021 г. № 119/1

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ВНЕУРОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
«ОСНОВЫ ТОКАРНОГО ДЕЛА»
программа основного общего образования

Пояснительная записка

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ.

Данный курс имеет своей целью познакомить учащихся с одной из ведущих профессий на предприятиях машиностроительной и металлообрабатывающей промышленности. Дать понятие сущности механической обработки металлов со снятием стружки, иметь отчётливые и современные представления о строении металлического вещества, механических, физико-химических и технологических свойствах металлов и сплавов.

В процессе прохождения программы ученики не только получают необходимые сведения по токарному делу, но и столкнутся с такими вопросами, которые заставляют и рабочего и инженера постоянно увеличивать объём знаний, самостоятельно изучать литературу и производственный опыт.

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ КУРСА.

Цели программы курса

1. Изучение материалов практической направленности, позволяющих почувствовать интерес к профессии;
2. Воспитание общеинтеллектуальной личности в процессе обучения, развитие творческих способностей.
3. Формирование системы знаний учащихся по токарному делу, ориентирование на достижение высоких результатов.

Задачи программы курса

1. выполнять работу самостоятельно, а также на основе делового общения и сотрудничества в коллективе;
2. -умение оценивать возможную экономическую эффективность конструкций материальных объектов и технологий их изготовления;
3. -умение находить, обрабатывать и использовать необходимую информацию;
4. -умение читать и выполнять несложную конструкционную и технологическую документацию;
5. -ориентация в мире профессий, оценивать свои профессиональные интересы, составлять жизненные и профессиональные планы.

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ И ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ОТБОРА СОДЕРЖАНИЯ.

В содержание курса включены следующие виды знаний:

- Изучение истории развития токарного дела;
- Изучение устройства токарных станков, их общность и различия;
- Классификация станков;
- Элементы графической грамоты;
- Технология обработки древесины;
- Технология обработки металлов;

- Работа на различных станках: сверлильном, токарном по металлу, заточном и т.д.
- Изучение элементов машиноведения;
- Конструирование и изготовление деталей с помощью станков токарной группы;
- Электротехнические работы;
- Углубление знаний по физике, математике, химии, электротехнике, начертательной геометрии, металловедению;
- Изучение технологической обработки различных конструкционных материалов;

В содержании курса представлены следующие виды деятельности учащихся:

- практическая, связанная с приобретением навыка работы на токарном станке;
- практическая, связанная с формированием первичных навыков чтения чертежей и технологических карт.

Основанием для отбора содержания курса служат следующие критерии:

- практическая значимость содержания образовательного материала и его ценность для профессионального самоопределения;
- возможность отобранного материала для восприятия учащимися технических и профессиональных терминов;
- перспективность развития технологий, оборудования и материалов;
- связь теории и практики;
- применение информационных технологий в профессиональной деятельности токаря.

Методы, формы и средства обучения:

методы и приемы: лекции, беседы, практические занятия;

организационные формы: групповые и фронтальные;

средства обучения: вербально-информационные, технические.

ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ и ФОРМЫ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ КУРСА.

В результате обучения обучающиеся будут знать (понимать):

- основное содержание токарного дела;
- основные профессиональные понятия, термины;
- основные виды работ на станке.

В результате обучения обучающиеся будут уметь:

- затачивать токарные резцы и сверла;
- выполнять токарную обработку простейших деталей.

Формы контроля освоения курса:

Формы текущего контроля: устный опрос, тесты.

Форма итогового контроля: анкетирование.

Тематическое планирование
(4 часа в неделю)

№ п/п	Темы	Часы		
		Всего	Теория	Практика
1.	Вводное занятие	2	2	-
2.	Основные виды металлообработки в токарном деле	8	4	4
3.	Организация рабочего места	8	4	4
4.	Техника безопасности	4	4	-
5.	Токарные станки	14	6	8
6.	Точность обработки и технические измерения при токарных работах	8	4	4
7.	Выполнение основных технологических операций токарной обработки.	22	-	22
8	Итоговое занятие	2		2
Итого:		68	24	44

**Программа внеурочной деятельности «Основы токарного дела»
по профессии «Токарь»**

Содержание обучения

Основные виды металлообработки в токарном деле

Производство заготовок для токарной обработки. Машиностроительные конструкционные материалы. Металлы и их сплавы. Механические, физические и технологические свойства металлов и сплавов.

Организация рабочего места. Техника безопасности.

Порядок и чистота на рабочем месте. Техника безопасности. Значение техники безопасности. Основные правила техники безопасности.

Токарные станки

Передачи применяемые в станках. Детали станков. Устройство токарных станков. Основные типы токарных станков.

Точность обработки и технические измерения при токарных работах

Допуск и посадки. Измерительный инструмент. Чертёж, как основа конструкторской документации.

Выполнение основных технологических операций токарной обработки

Обтачивание наружных цилиндрических поверхностей. Резцы для продольного обтачивания. Приёмы обтачивания гадких цилиндрических поверхностей с уступами. Подрезание торцов и уступов. Подрезные резцы. Режимы резания при подрезании. Вытачивание наружных канавок и отрезание. Резцы для вытачивания канавок и отрезания. Сверление и рассверливание отверстий. Свёрла. Затачивание спиральных свёрл. Режимы резания при вытачивании канавок и отрезании. Центрование, растачивание, зенкерование и развёртывание цилиндрических отверстий. Обработка конических поверхностей. Понятия о конусе и его

элементе. Способы получения конических поверхностей на станке. Обтачивание фасонных поверхностей. Фасонные резцы. Отделка поверхностей. Нарезание резьбы. *Экономика и научно-технический прогресс в развитии машиностроения (1ч).*

Экономика совершенствования производства. Автоматизация и механизация технологических процессов металлообработки.

Итоговая работа

В результате изучения данного курса ученик должен: **знать/понимать** механические, физико-химические, технологические свойства металлов; основные типы и устройство токарных станков; пользоваться контрольно-измерительным инструментом; допуски и посадки; сущность выполняемых технологических операций токарной обработки; правила техники безопасности; **уметь** правильно организовывать рабочее место; выполнять наладку токарного станка; устанавливать необходимые резцы; закреплять заготовки; выбирать и устанавливать режимы резания; выполнять основные технологические операции; пользоваться измерительным инструментом.

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Специализированные помещения:

- слесарное производство;
- токарное производство.

Перечень необходимого оборудования и инструментов:

- режущие, контрольно-измерительные инструменты;
- токарный станок.

Перечень дидактических материалов:

- тест;
- инструкции по технике безопасности;
- технологические карты механической обработки;
- плакаты, схемы;
- образцы изделий.

